

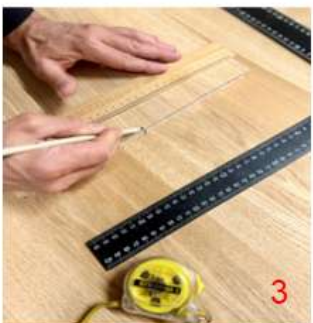
Instrukcja obróbki i aplikacji ZFLEX

Dzięki łatwej obróbce ZFLEX każdy może zająć się fornirowaniem. Potrzebne będą: nożyk, nożyczki, klej kontaktowy, klocek drewniany, papier ścierny, olej, lakier lub wosk. Przed obróbką zalecamy przeprowadzenie próby klejenia na małej próbce.



Przed przystąpieniem do obróbki produktu jakim jest ZFLEX prosimy aby podłoże jak i sam ZFLEX znajdowały się w tym samym otoczeniu przez co najmniej 24 godziny przed obróbką.

ETAP 1 + 2 Za pomocą nożyczek lub noża do cięcia tapet odetnij potrzebną ilość ZFLEX z dużego arkusza. Podczas obróbki fornir musi wystawać co najmniej 12 mm poza podłoże. W przypadku większych powierzchni zalecamy większy zapas.



ETAP 3+4 Pomocne będzie zaznaczenie środka materiału nośnego i środka forniru, a następnie wyrównanie tych oznaczeń



ETAP 5 Nałóż klej na płytę nośną i produkt ZFLEX. Postaraj się o płynne i równomierne rozmieszczenie kleju. Upewnij się że na kleju nie ma brudu ani kurzu oraz że nie dotykasz warstwy kleju.



ETAP 7 Odetnij nadmiar forniru nożykiem.

ETAP 8 Szlifowanie krawędzi forniru papierem ściernym.

Aby to zrobić, należy ostrożnie przeciągać papier ścierny po krawędziach długimi, równomiernymi pociągnięciami. Następnie można już fornir dowolnie przeszlifować aby przygotować go do nałożenia np. lakieru.



ETAP 9 W ostatnim etapie należy powierzchnie drewna zabezpieczyć warstwą zabezpieczającą przed wilgocią.

W tym celu możemy użyć rozpuszczalną w wodzie bejcą, lakierem, woskiem lub olejem. (Należy postępować zgodnie z instrukcją producenta. Zalecamy przeprowadzenie próbnego olejowania na próbce.) Należy zachować ostrożność w przypadku lakierów rozpuszczalnych w wodzie: jeśli użyje się ich zbyt dużo, fornir może spuchnąć. Podczas smarowania należy nosić rękawice i nanosić olej zgodnie z kierunkiem słoików.

ETAP 6 Po wyschnięciu kleju kontaktowego należy dokładnie ułożyć fornir na nośniku. Następnie za pomocą drewnianego klocka, wygładź powierzchnię równomiernie od środka na zewnątrz wzdłuż słoików, aby zapobiec powstawaniu pęcherzy.

Proszę pozostawić produkt na 24 godziny po ukończeniu etapu 6. Następnie sprawdź, czy powstały pęcherzyki powietrza. Jeżeli tak, należy je najpierw naprawić, w tym celu trzeba naciąć je wzdłuż słoików ostrym ostrzem. Następnie dociśnij fornir z powrotem aby umożliwić ucieczkę powietrza. Jeżeli pęcherzyki powietrza nie powstały przejdź do kolejnego etapu.

UWAGA !

Producent nie ponosi odpowiedzialności za różnice kolorystyczne oraz usłojenie wynikające z anatomicznej budowy drewna.

Klient może dokonać wyboru rodzaju okleiny, która zostanie użyta do produkcji ZFLEX z ponad 300 różnych odmian, oraz wskazać sposób techniki łączenia okleiny z oferowanych przez producenta.

Zastrzeżenie:

Wszystkie informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej są udostępnione bez gwarancji.